

Váš odborník na upínací techniku a
automatizaci obráběcích strojů.





**jednoduše.
uchopit.
budoucnost.**

To jsme my!

Regionálně zakořenění – celosvětově aktivní

LANG Technik má za sebou více než 40 let zkušeností v třískovém obrábění. Původně působící jako smluvní výrobce, od roku 1997 vyvíjíme vlastní produktová řešení, vždy v souladu s pečetí kvality „Made in Germany“. Od té doby jsme získali řadu patentů a uvedli klíčové inovace. Dnes patří naše rodinná firma mezi světové lídry v oblasti upínací a automatizační techniky.



**RODINNÁ FIRMA
ŘÍZENÁ MAJITELEM**

KOMPETENCE

Upínací technika a automatizační systémy pro obráběcí stroje ve třískovém obrábění.



**INOVATIVNÍ PRODUKTY
S VÝHLEDEM DO
BUDOUCNOSTI**

HLAVNÍ PRODUKTOVÁ OBLAST



Technologie
nulového bodu



Upínací technika
obrobků



Automatizační
řešení



**CELOSVĚTOVÁ
DISTRIBUČNÍ SÍŤ**



**KNOW-HOW
OD 1982**



LANG Technik USA Co.

LANG Technik GmbH

**LANG Technik
France SAS**



LANG Technik Schweiz AG



**KLÍČOVÁ OBOROVÁ
ŘEŠENÍ**

ŘEŠENÍ PRO KAŽDÝ POŽADAVEK

Zákazníci všech velikostí – od jednočlenných firem až po globální koncerny – z nejrůznějších odvětví spoléhají na naši inovační sílu a zkušenosti v oblasti třískového obrábění.

→ Obecné strojírenství → Zdravotnická technika → Letecký a kosmický průmysl → Automobilový průmysl / motorsport
→ Energetické technologie → Bezpečnostní a obranný průmysl → Potravinářský průmysl → Jemná mechanika → Školy
→ Univerzity → a mnoho dalšího

inovativní. originální. určující.

Vše se točí kolem vašeho obrobku

Ve společnosti LANG Technik si to plně uvědomujeme a naši technologii upínání obrobků jsme navrhli tak, abyste měli ideální podmínky pro frézování perfektního dílu. Nezáleží na tvaru obrobku ani na fázi obrábění – máme pro vás řešení. Ať už kvádrový, válcový, nebo nepravidelný tvar. První nebo druhé upnutí – často lze díl kompletně obrobit již při jednom upnutí. Od hrubování surových dílů pomocí ražební techniky, která je dnes standardem v oboru, až po dokončený výrobek. Od filigránních dílů až po velké desky. Naše upínací řešení pokrývají všechny potřeby. Další výhoda: modulární skladba našich systémů. S technologií LANG vyrábíte nákladově efektivně a výsledkem je perfektní díl ve vaší ruce.

Procesy kolem samotného obrábění jsou pro nás stejně důležité jako ono obrábění samo. Pokud nás znáte, víte, že s námi to jde snadno a rychle. Rychlá příprava hraje u nás klíčovou

roli. Naším cílem je minimalizovat přípravné časy – nejen u nás, ale i u vás. Abyste ze své frézky dostali maximum a nechali třísky létat. Proto nabízíme rychloupínací a nulové upínací systémy, které lze univerzálně použít na jakýkoliv stůl nebo automatizační paletu.

Klíčový pojem: Automatizace. Nejdůležitější regulační prvek pro zvýšení efektivity a zásadní faktor pro udržení konkurenceschopnosti. Také v této oblasti nabízíme špičková řešení – naše automatizační systémy jsou navrženy pro univerzální použití napříč výrobními procesy. Charakterizuje je jednoduché ovládání, vysoká flexibilita v řízení zakázek a zároveň výhodný poměr cena/výkon. Výsledkem je vyšší výrobní kapacita, zkrácení doby cyklu a optimalizace nákladů. Naše automatizační systémy představují výkonný nástroj pro zvýšení produktivity vaší výroby.

Legenda



Válcové obrobky



Kvádrové obrobky



Tvarové a konturové obrobky

A

Lze automatizovat pomocí RoboTrex

P

Technika značení

TECHNOLOGIE UPÍNÁNÍ

1. UPNUTÍ



- A Makro-Grip® P
- Makro-Grip® Ultra



- A Vasto-Clamp
- A Makro-4Grip P

2. UPNUTÍ



- A Vario-Tec
- A Profilo
- A Avanti
- A Profilové čelisti
- Makro-Grip® Ultra



- A Vasto-Clamp
- A Profilo
- A Avanti
- A Profilové čelisti
- Preci-Point
- Makro-Grip® Ultra



- A Profilo
- A Avanti
- A Profilové čelisti
- Makro-Grip® Ultra

TECHNOLOGIE NULOVÉHO BODU



RYCHLOUPÍNACÍ SYSTEM

AUTOMATIZACE



ČISTICÍ VRTULE



Příprava, upínání a automatizace – vše z jednoho zdroje

Pomocí osvědčeného a dokonale sladěného balíčku zahrnujícího technologii nulového bodu, upínací techniku obrobků a automatizaci – ve spojení s originální technikou značení – vám pomáháme optimalizovat výrobní procesy a maximálně využít výrobní kapacity.





Technologie nulového bodu

Quick-Point® se hodí všude

- Modularita
- Široké spektrum použití
- Nejkratší přípravné časy



Upínací technika obrobků

pro každou aplikaci vhodné upínací řešení

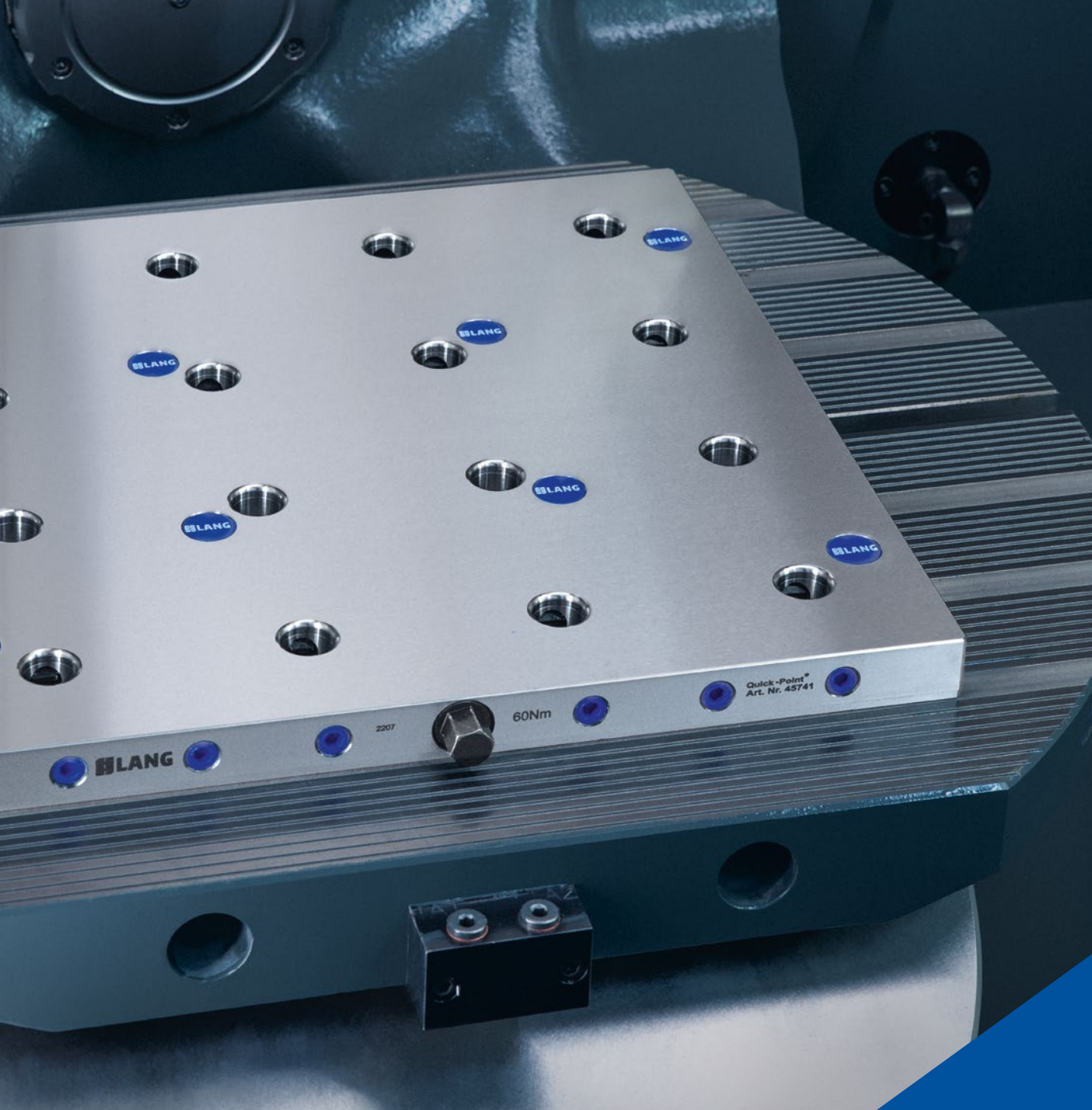
- Enormní upínací síly
- Výborná přístupnost
- Modularita



Automatizace

flexibilní výroba jednotlivých dílů nebo speciálních sérií

- Univerzální použitelnost
- Uživatelská přívětivost
- Kompaktní provedení



Quick·Point®

PATENTOVÁNO

Systém nulového bodu

Systém nulového bodu Quick·Point® se vyznačuje mimořádnou rozmanitostí variant a nabízí vhodné řešení pro každý typ obráběcího stroje. Ať už má kulatý, obdélníkový nebo čtvercový tvar – je univerzálně použitelný pro jedno i více-

násobné upnutí, ve vertikálních a horizontálních centrech, na 3- nebo 5osých stolech či čtvrtých osách. Díky jednoduchému mechanickému principu, vysoké přesnosti a výrazné úspoře přípravných časů patří mezi nejlepší systémy na trhu.

Primární oblast použití:

- **Vertikální a horizontální frézky**
- **3osé / 5osé stoly, automatizační palety, otočné osy a upínací mosty**
- **Jednoduché i vícenásobné upnutí**

Výhody:

- **Vysoká variabilita použití a přizpůsobivost**
- **Minimální čas potřebný na přípravu**
- **Jednoduchý, robustní a bezúdržbový mechanismus při maximální přesnosti**



Quick·Tower

Upínací věž pro horizontální obráběcí centra

Upínací věž Quick·Tower nabízí díky široké škále možností osazení a vysoké kapacitě úložiště flexibilní upínací řešení, které umožňuje výrazné prodloužení provozních časů horizontálních obráběcích center. Jeho upínání a uvolnění je díky

integrováním upínacím čepům velmi rychlé a snadné. Na čtyřech bočních plochách věže lze připevnit různé nulové upínací desky, takže lze použít všechny velikosti svěráků LANG Technik při frézování.

Primární oblast použití:

- **Horizontální obráběcí centra**
- **Výroba od jednotlivých dílů po sériovou produkci**
- **Jednoduché i vícenásobné upnutí**

Výhody:

- **Delší časy chodu stroje díky vícenásobnému upnutí**
- **Výrazná úspora přípravného času při osazování a nastavování věže**
- **Vysoká kapacita úložiště s minimální náročností na prostor**



60Nm

Quick-Point® Rail
t. Nr. 73486

Max. 60Nm

1000

30Nm

LANG

Quick-Point® Rail
Art. Nr. 73486

Quick-Point® Rail
Art. Nr. 73195

Quick-Point® Rail

PATENTOVĚ PŘIHLÁŠENO

Rychloupínací systém

Quick-Point® Rail je inovativní rychloupínací systém založený na rozšiřitelných upínacích lištách, které se připevňují přímo na T-drážkové stoly nebo automatizační palety – bez nutnosti základní desky či úprav stolu nebo palety. Na těchto lištách lze

flexibilně v řadě rozmístit zvyšovací moduly nulového bodu nebo svěráky. Díky tomu lze upínací úlohy řešit individuálně a nákladově efektivně. Quick-Point® Rail zaručuje mimořádně rychlé přípravné časy a vysokou flexibilitu.

Primární oblast použití:

- **Ruční i automatizované frézování**
- **3osé / 5osé stoly, automatizační palety a upínací mosty / věže**
- **Jednoduché a vícenásobné upínání**

Výhody:

- **Instalace do 2 minut – výrazná úspora přípravného času**
- **Vysoký potenciál úspor díky absenci základních nulových desek**
- **Větší volnost při použití svěráků a zvyšovacích modulů díky flexibilnímu umístění**



Makro·Grip®

PATENTOVÁNO

Technika značení

Technika značení vyvinutá firmou LANG tvoří jádro upínací technologie Makro·Grip® a zaručuje maximální procesní bezpečnost při 5stranném obrábění surových dílů. Díky svému pozitivnímu vlivu na samotný upínací a obráběcí proces je tato technika dnes považována za referenční standard v oblasti upínání obrobků. Při předznačení jsou do surového materiálu

pod vysokým tlakem vtlačeny přesně definované otisky, čímž se vytváří kontura. Předznačení na značicím systému trvá na jeden obrobek pouhých 5 sekund a nezatěžuje žádné kapacity obráběcího stroje – ale těchto 5 sekund zásadně změní vaši výrobu a způsob, jakým své obrobky upínáte.

Primární oblast použití:

- **Tvarově přesné upnutí pomocí zubového profilu**
- **Kvádrové obrobky**
- **První upnutí, hrubování surového materiálu**

Výhody:

- **Nejvyšší upínací síla a maximální procesní bezpečnost**
- **Méně upnutí díky ideální přístupnosti při 5stranném obrábění**
- **Umožňuje upínání bez opotřebení a deformací, i u vysoce pevných materiálů**



Makro·Grip®

PATENTOVÁNO

5osý svěrák

5osý svěrák Makro·Grip® díky svým vynikajícím vlastnostem splňuje veškeré požadavky na upínací zařízení pro 5stranné obrábění surových dílů. Díky kompaktní konstrukci a malé upínací hloubce obrobků zajišťuje výbornou přístupnost nástroje a zároveň šetří materiál. Díky tvarově přesné upína-

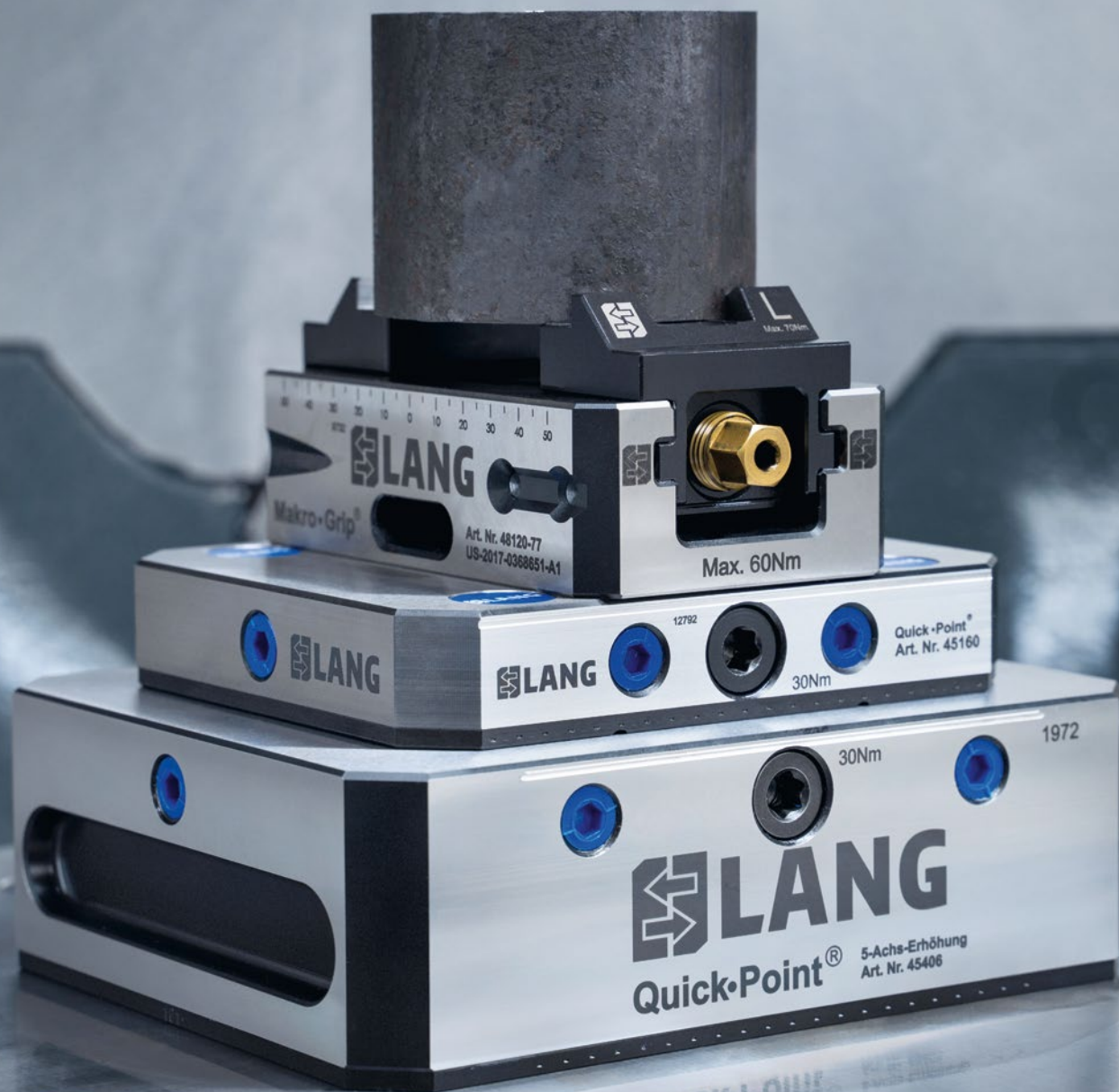
cí technologii nabízí Makro·Grip® nejvyšší upínací síly a tím i maximální bezpečnost. Tvarový záběr mezi předznačeným surovým dílem a ozubenou upínací čelistí umožňuje obrobky upínat bez deformace a s nízkým dotahem. To se příznivě odráží na kvalitě obrobku i životnosti upínacího zařízení.

Primární oblast použití:

- **Tvarově přesné upnutí pomocí zubového profilu**
- **Kvádrové obrobky**
- **První upnutí, obrábění surového materiálu**

Výhody:

- **Nejvyšší upínací síla a maximální procesní bezpečnost**
- **Omezení počtu upnutí díky optimálnímu přístupu při obrábění z 5 stran**
- **Upnutí bez deformací a bez opotřebení**



Makro•4Grip

PATENTOVÁNO

Upínací čelisti pro upínání válcových dílů

Makro•4Grip je inovativní technologie, která umožňuje použití osvědčené techniky značení i u válcových obrobků. Díky tvarovému upnutí předznačených válcových dílů se i při nízkém upínacím tlaku dosahuje extrémně vysokých upínacích sil, což zajišťuje maximální procesní bezpečnost. Při mini-

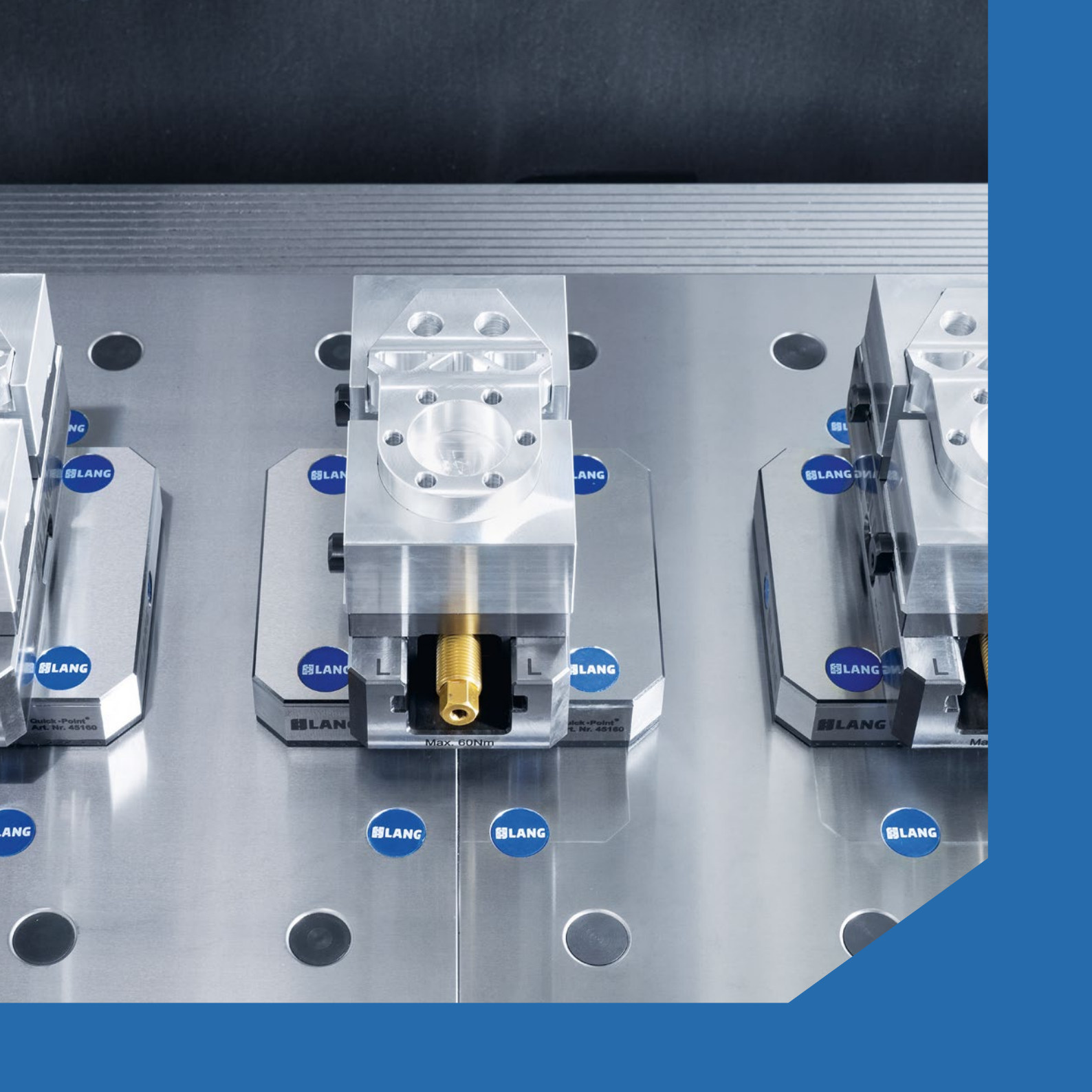
málním upínacím tlaku lze upínat kulaté obrobky s výškou dosedací plochy pouhé 3 mm – bez deformace. Makro•4Grip je dostupný jako doplňkový pár čelistí pro 5osý svěrák (a značící stanici), takže není nutné investovat do samostatných sklíčidel.

Primární oblast použití:

- **Tvarově přesné upnutí pomocí zubového profilu**
- **Válcové obrobky**
- **První upnutí, obrábění surového materiálu**

Výhody:

- **Nejvyšší upínací síla a maximální procesní bezpečnost**
- **Velká úspora materiálu a nákladů díky minimální upínací hloubce**
- **Není nutná investice do samostatných sklíčidel**



Avanti

PATENTOVÁNO

Upínací čelisti pro konturové upínání

Avanti je patentovaný systém konturových čelistí pro frézování, který umožňuje upínání prakticky jakéhokoli tvaru obrobku. Vyniká velmi snadnou manipulací a bezkonkurenčně rychlou výměnou nástavných čelistí. Své silné stránky

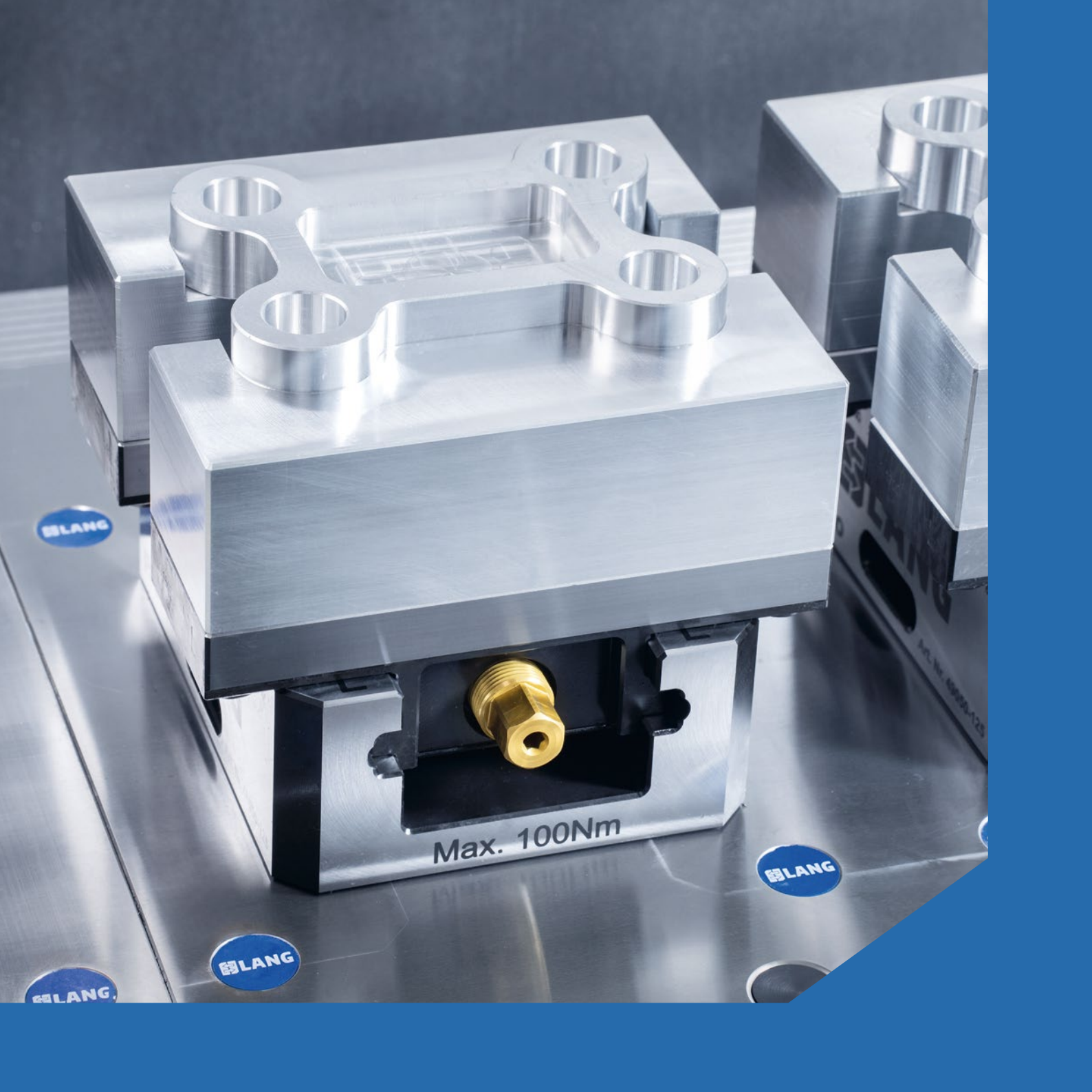
ukazuje zejména při vysoké rozmanitosti dílů a častých výměnách. Technologie Avanti je k dispozici jako dodatečně montovatelný pár čelistí pro 5osý svěrák.

Primární oblast použití:

- **Hladké upnutí pomocí silového kontaktu**
- **Pravoúhlé, válcové a nepravidelné obrobky**
- **Druhé upnutí, obrábění zadní strany**

Výhody:

- **Výrazná úspora přípravného času díky rychlé výměně čelistí**
- **Vhodné pro všechny tvary obrobků = široká variabilita použití**
- **Nízká pořizovací cena**



Max. 100Nm

Profilo

Upínací čelisti pro konturové upínání

Profilo je další systém konturových čelistí pro frézování, který si již mnoho let udržuje velkou oblibu. Nezáleží na tom, jaký tvar obrobku potřebujete upnout – Profilo je vždy správná volba. Jeho hlavní výhodou je možnost použití

vlastních, individuálně vyrobených nastavných čelistí, což zajišťuje maximální flexibilitu a svobodu při upínání. Technologie Profilo je dostupná jako dodatečně montovatelný pár čelistí pro 5osý svěrák.

Primární oblast použití:

- **Hladké upnutí pomocí silového kontaktu**
- **Pravoúhlé, válcové a nepravidelné obrobky**
- **Druhé upnutí, obrábění zadní strany**

Výhody:

- **Maximální flexibilita díky možnosti vlastnoruční výroby nastavných čelistí**
- **Naprostá volnost ve výběru materiálu a velikosti čelistí**
- **Vhodné pro všechny tvary obrobků = široké možnosti použití**



Vario•Tec

Art. Nr. 42097-77

Quick•Point®
Art. Nr. 45160

30Nm

Vario•Tec

Upínací čelisti s variabilním dorazovým a opěrným systémem

Technologie čelistí Vario•Tec s čepy poskytuje spolehlivou a opakovatelně přesnou opěrnou i dorazovou plochu pro obrábění předobrobených dílů, čímž eliminuje potřebu paralelních podložek i externích dorazů obrobků. Upínací situaci

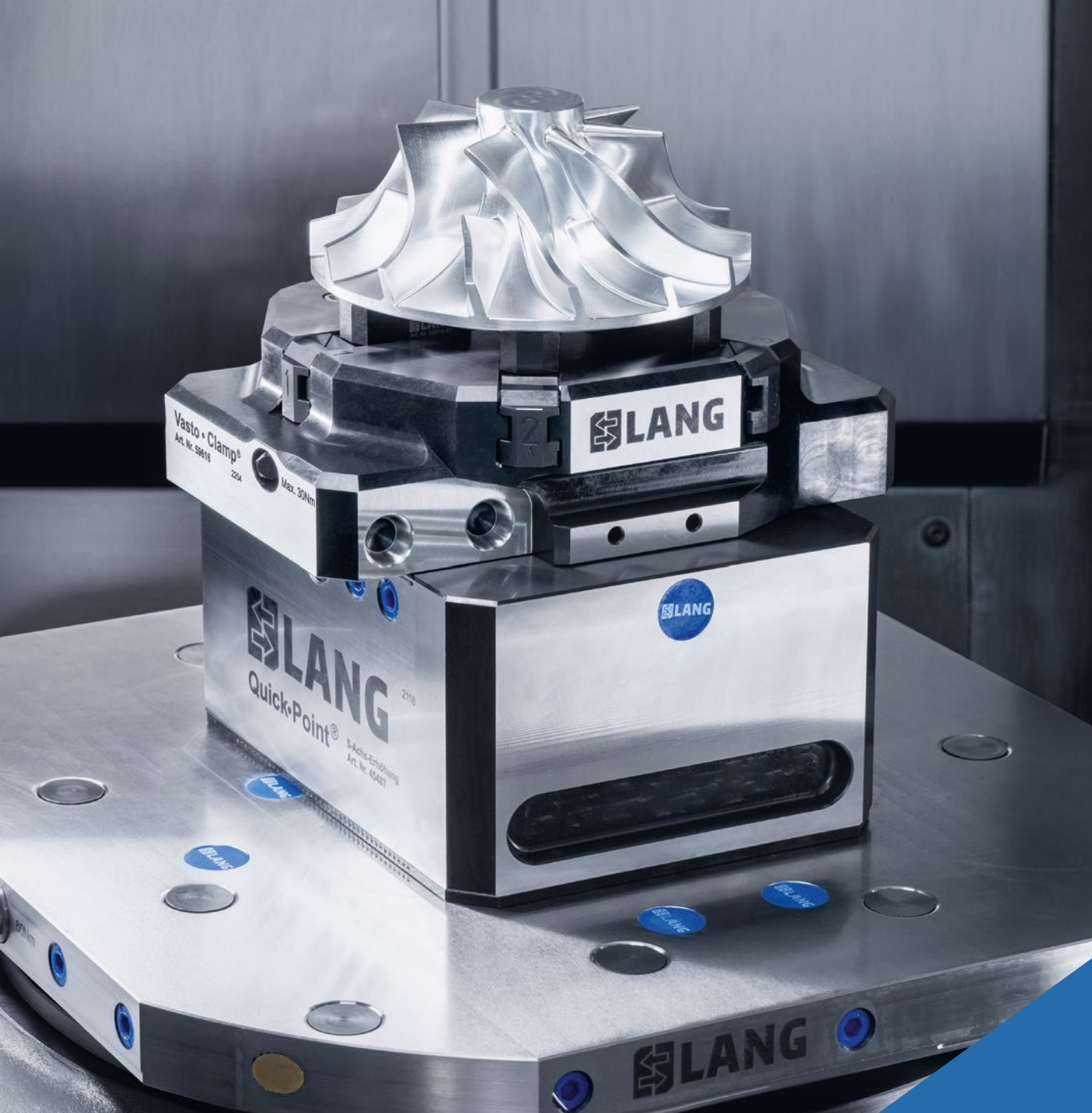
lze snadno přizpůsobit pouhým zatlačením čepů, které se následně resetují pomocí stlačeného vzduchu. Technologie Vario•Tec je dostupná jako dodatečný pár čelistí pro 5osý svěrák.

Primární oblast použití:

- **Hladké upnutí pomocí silového kontaktu**
- **Pravoúhlé obrobky**
- **Druhé upnutí, obrábění zadní strany**

Výhody:

- **Vysoká flexibilita díky nastavitelným upínacím hloubkám**
- **Vysoká opakovatelnost při vkládání obrobku a procesně spolehlivé upnutí**
- **Ideální přístupnost díky absenci externích dorazů**



Vasto·Clamp

PATENTOVĚ PŘIHLÁŠENO

Šestičelistové sklíčidlo

Univerzální upínací sklíčidlo Vasto·Clamp je skutečný multi-talent v oblasti frézování kulatiny až do průměru 190 mm. Lze jej používat jako 3čelistové nebo 6čelistové sklíčidlo a poskytuje vynikající výsledky jak při těžkém hrubování surových dílů, tak i při jemném obrábění citlivých součástí

ve druhém upnutí. Díky inovativnímu systému rychlé výměny čelistí lze dráповé i nástavné čelisti nasadit ručně během několika vteřin – bez použití nářadí. Integrované rozhraní nulového bodu zajišťuje navíc rychlou přípravu, úsporu času a přesné upnutí.

Primární oblast použití:

- **Upnutí válcových obrobků pomocí dráповých čelistí**
- **Hladké upnutí válcových obrobků silovým kontaktem**
- **První upnutí, obrábění surového materiálu**
- **Druhé upnutí, obrábění zadní strany**

Výhody:

- **Vysoká přizpůsobivost různým upínacím úlohám**
- **Výrazná úspora přípravného času díky rychlé výměně čelistí**
- **Možnost přímého použití v automatizaci – bez potřeby dalších palet**



Preci•Point

Kleštinové sklíčidlo

Kleštinové sklíčidlo Preci•Point se používá při frézování pro upínání kulatiny o průměru od 3 mm do 34 mm. Využívá standardizované kleštiny typu ER 32 a ER 50, které jsou běžně dostupné v mnoha dílnách a lze je používat bez dalších

nákladů. Díky štíhlé konstrukci je zajištěna výborná přístupnost k upnutému materiálu. Velkou výhodou je integrovaný systém nulového bodu, který umožňuje rychlé a přesné ustavení.

Primární oblast použití:

- **Upnutí kulatiny v rozsahu Ø 3 mm až Ø 34 mm**

Výhody:

- **Výrazná úspora přípravného času díky integrovanému systému nulového bodu**
- **Kompaktní, štíhlá konstrukce pro výbornou přístupnost**
- **Úspora nákladů díky použití běžných (často již dostupných) kleštin**



Makro·Grip® Ultra

PATENTOVÁNO

Modulární upínací systém pro velké obrobky

Makro·Grip® Ultra je modulární upínací systém navržený pro flexibilní a silové upnutí velkých kvádrových obrobků. Systém lze individuálně konfigurovat a libovolně prodlužovat. Vyniká jednoduchou konstrukcí, širokými možnostmi upínání a vyso-

kou stabilitou, díky čemuž je ideální i pro těžké hrubování. Díky modulárnímu provedení lze systém rychle přizpůsobit různým velikostem obrobků – ideální pro kusovou a malosériovou výrobu.

Primární oblast použití:

- **Tvarově přesné upnutí pomocí zubového profilu**
- **Velké kvádrové obrobky**
- **První upnutí, obrábění surového materiálu**
- **Kusová a malosériová výroba**
- **Flexibilní upínací rozsahy díky modulární konstrukci**

Výhody:

- **Modulární systém – individuálně konfigurovatelný a rozšiřitelný**
- **Vysoká stabilita – ideální pro těžké obrábění**
- **Krátké přípravné časy – ideální pro kusovou a malosériovou výrobu**



RoboTrex

PATENTOVÁNO

Automatizační systém

RoboTrex je automatizační systém, který lze připojit a dodatečně integrovat téměř ke každému obráběcímu stroji. Využívá automatizační vozíky jako zásobníky pro svěráky. Na rozdíl od paletových manipulačních systémů robot Fanuc odebírá svěráky přímo a podává je do stroje. RoboTrex

pokrývá veškeré potřeby – od kusové až po sériovou výrobu. Je flexibilní, jednoduše ovladatelný a nabízí vynikající poměr ceny a výkonu. Kromě vysoké kapacity zásobníku při minimální potřebě prostoru vyniká zejména výraznou úsporou času při přípravě a plnění systému.

Primární oblast použití:

- **Automatizovaná, bezobslužná výroba při frézování**
- **Výroba jednotlivých dílů až po větší série**
- **Manipulace se svěráky**

Výhody:

- **Možnost dodatečné integrace téměř ke každému novému nebo stávajícímu obráběcímu stroji**
- **Nejjednodušší ovládání – nejsou nutné žádné znalosti robotiky**
- **Minimální časová náročnost při nastavování a plnění systému**



RoboTrex Compact

Automatizační systém pro malé série a kusovou výrobu

RoboTrex Compact je automatizační systém navržený speciálně pro použití v prostorově omezených podmínkách. Toto prostorově úsporné řešení je ideální pro malé série a kusovou výrobu a lze jej rychle integrovat do nových i

stávajících výrobních prostředí. Ovládání – stejně jako u všech systémů RoboTrex – je jednoduché a intuitivní, bez potřeby znalostí robotiky. Také osazení vozíku svěráky probíhá bez použití nářadí a během velmi krátké doby.

Primární oblast použití:

- **Automatizovaná, bezobslužná výroba**
- **Kusová výroba až středně velké série**
- **Obrobky do hmotnosti 7 kg**

Výhody:

- **Vysoká kapacita zásobníku při minimální nárokové ploše**
- **Nejjednodušší ovládání – nejsou nutné žádné znalosti robotiky**
- **Vyšší výkon díky zvýšení doby chodu vřetena a využití stroje**



Haubex

Automatizační systém

Haubex je flexibilní a cenově výhodné automatizační řešení pro malosériovou výrobu od velikosti série 2 kusy, které promění nástrojový zásobník na zásobníkové médium – a obejde se bez samostatného regálového systému nebo robota. Srdcem systému Haubex je upínací kryt, který slouží jako nosný systém pro upínací zařízení a surový obrobek. Je

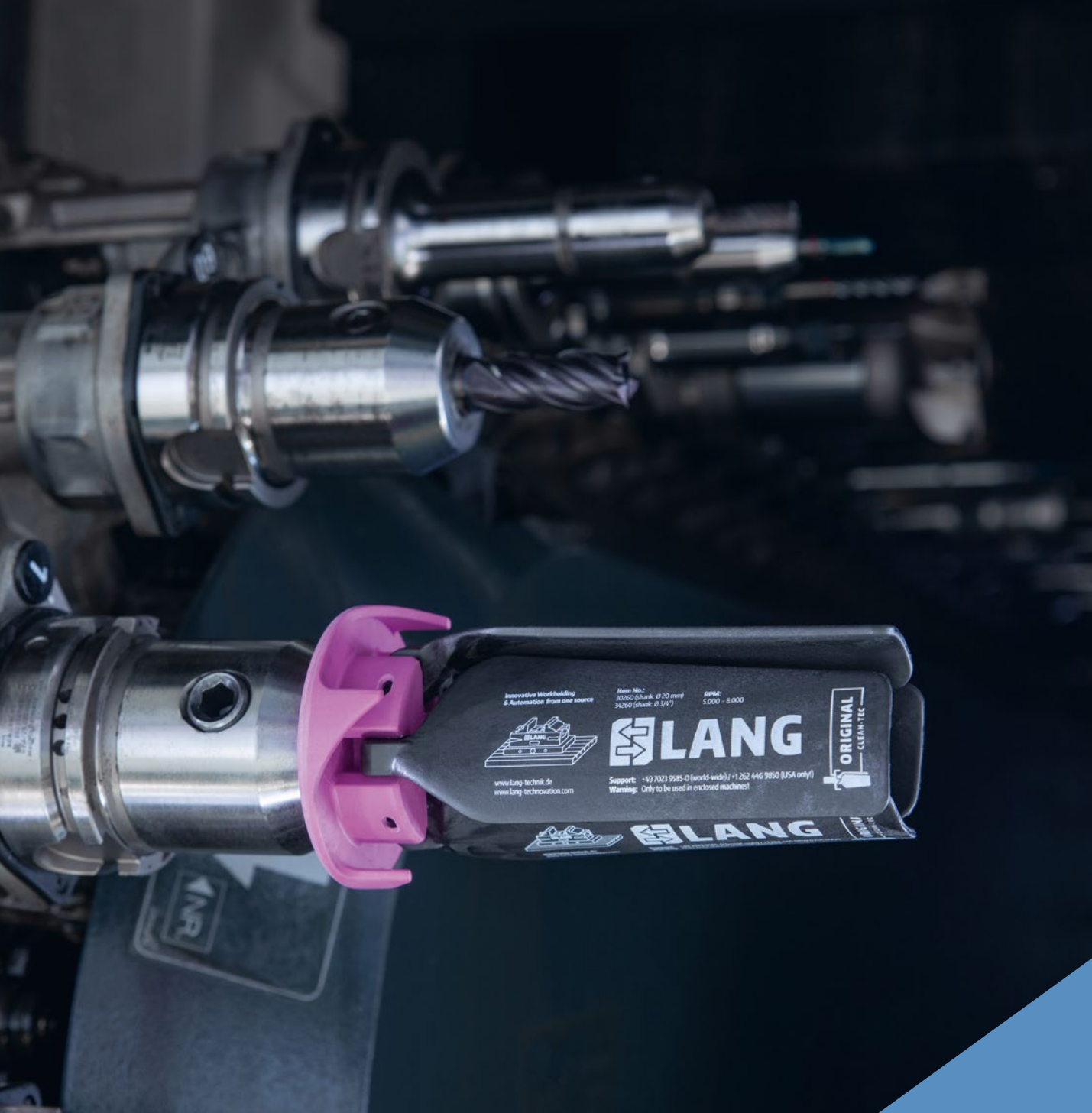
vyvoláván pomocí NC programu a zaváděn přímo z nástrojového zásobníku. Díky Haubexu lze snadno zvýšit efektivitu výroby: → přestávky lze produktivně využít, → vzniká více času pro jiné činnosti obsluhy stroje → a jádrová pracovní doba se prodlužuje tím, že stroj pokračuje v provozu bez obsluhy i po skončení směny.

Primární oblast použití:

- **Automatizovaná výroba**
- **Malosériová produkce**
- **Malé obrobky**

Výhody:

- **Není potřeba žádný dodatečný prostor vedle obráběcího stroje**
- **Zvýšení strojového času s minimálním úsilím a nízkými investičními náklady**
- **Flexibilní využití – není vázáno na konkrétní obráběcí stroj**



Innovative Workholding
& Automation from one source



www.lang-technik.de
www.lang-technovation.com

Item No.:
30350 (shank: Ø 20 mm)
30360 (shank: Ø 3/4")

price:
5.000 - 8.000

LANG

Support: +49 7021 9585-0 (world wide) / +1 262 446 3850 (USA only)
Warning: Only to be used in enclosed machines!



LANG

ORIGINAL
CLEAN-TEC



Clean•Tec



Odstředivý čistič třísek pro automatizované čištění

Clean•Tec čistí vnitřní prostor stroje a zbavuje jej třísek a chladicí kapaliny, aniž by obsluha musela otevírat dveře stroje. Tím umožňuje automatické čištění obrobků a upínaců přímo v procesu, po ukončení obráběcí operace. Je vyvoláván prostřednictvím strojem řízeného programu a automaticky se ukládá z nástrojového zásobníku. Rozpínání

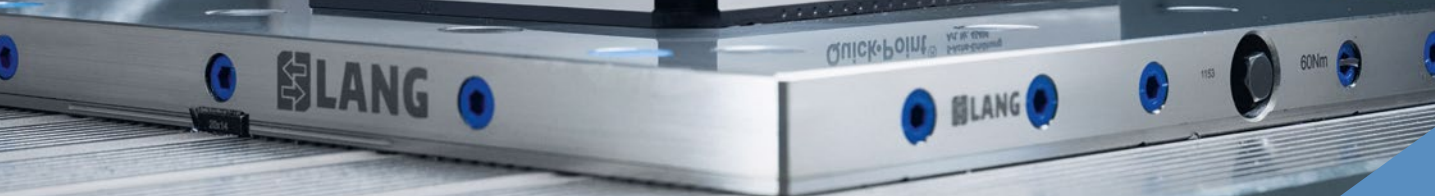
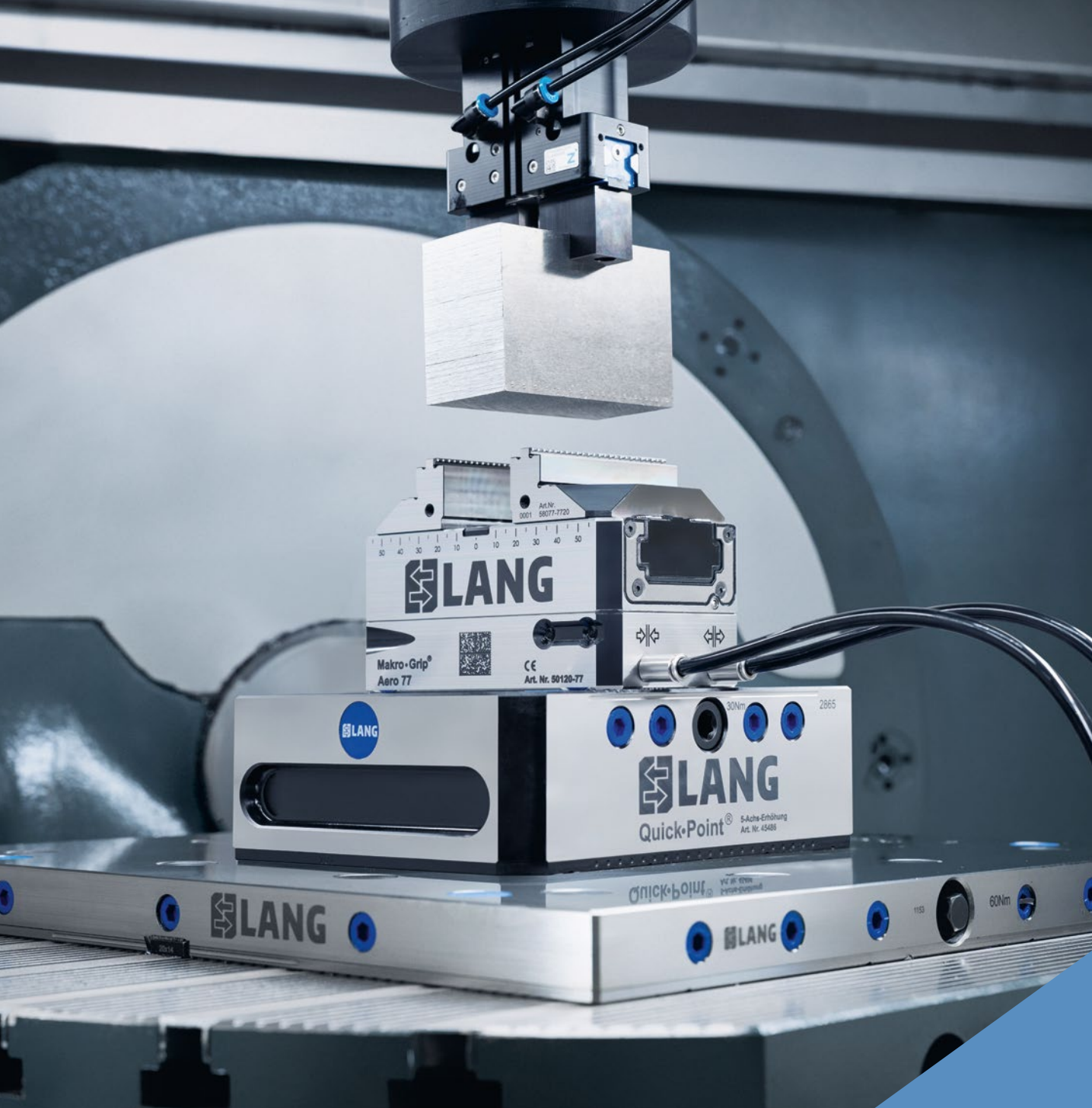
a sklápění čisticích lopatek Clean•Tec se ovládá změnou otáček vřetena. Právě v automatizované výrobě je Clean•Tec nenahraditelným nástrojem. Před automatickým vyjmutím ze stroje vyčistí všechny důležité kontaktní plochy mezi upínacími přípravky, a tím zajistí čistý a bezporuchový průběh procesu.

Primární oblast použití:

- **Automatizované čištění v uzavřených obráběcích strojích**
- **Lze nasadit po každém dokončeném obráběcím cyklu**
- **Vhodné pro všechny upínací situace a typy obrobků**

Výhody:

- **Bezpečnost obsluhy a čistota pracovního prostoru stroje**
- **Úspora energie a bez potřeby drahého stlačeného vzduchu**
- **Konzistentní kvalita čištění – ideální pro bezobslužnou výrobu**



Makro·Grip® Aero

Automatický upínací systém

Makro·Grip® Aero je automatický upínací systém pro frézování, skládající se z razicí stanice a odpovídajících pětiosých svěráků s pneumatickým ovládáním. Kombinuje výhody technologie předražení s manipulačním systémem pro obrobky v oblasti

automatizované výroby. Díky systému Makro·Grip® Aero jsou uživatelé schopni zajistit celý výrobní proces obrobku – od nařezání až po hotový produkt – zcela bez zásahu obsluhy.

Primární oblast použití:

- **Automatizovaná manipulace s díly**
- **Tvarové upnutí pomocí upínacích zubů**
- **Hladké upnutí silovým stykem**
- **Kvádrové, válcové i nepravidelné obrobky**
- **První upnutí – opracování surového polotovaru**
- **Druhé upnutí – obrábění z druhé strany (zadní strana)**

Výhody:

- **Vyšší držná síla než u systémů pro manipulaci s obrobky od jiných výrobců**
- **Žádné vázání pracovníků na samotný výrobní proces**
- **Maximální procesní spolehlivost díky konstantní kvalitě upnutí**

Individuální upínací řešení

Naše oddělení speciálních zakázek

Moderní výrobní metody a koncepty nám umožňují velmi efektivně vyrábět velké série našich standardizovaných produktů v našem výrobním závodě v Holzmadenu. Díky tomu dosahujeme vysokého vyřízení strojů a můžeme vám nabídnout velmi atraktivní poměr ceny a výkonu. Přesto je naším cílem dále přizpůsobovat osvědčené produkty konkrétním požadavkům vaší výroby. Z tohoto důvodu již několik let existuje samostatné oddělení pro speciální zakázky, které má svou vlastní výrobu a sídlí v našem bývalém hlavním závodě

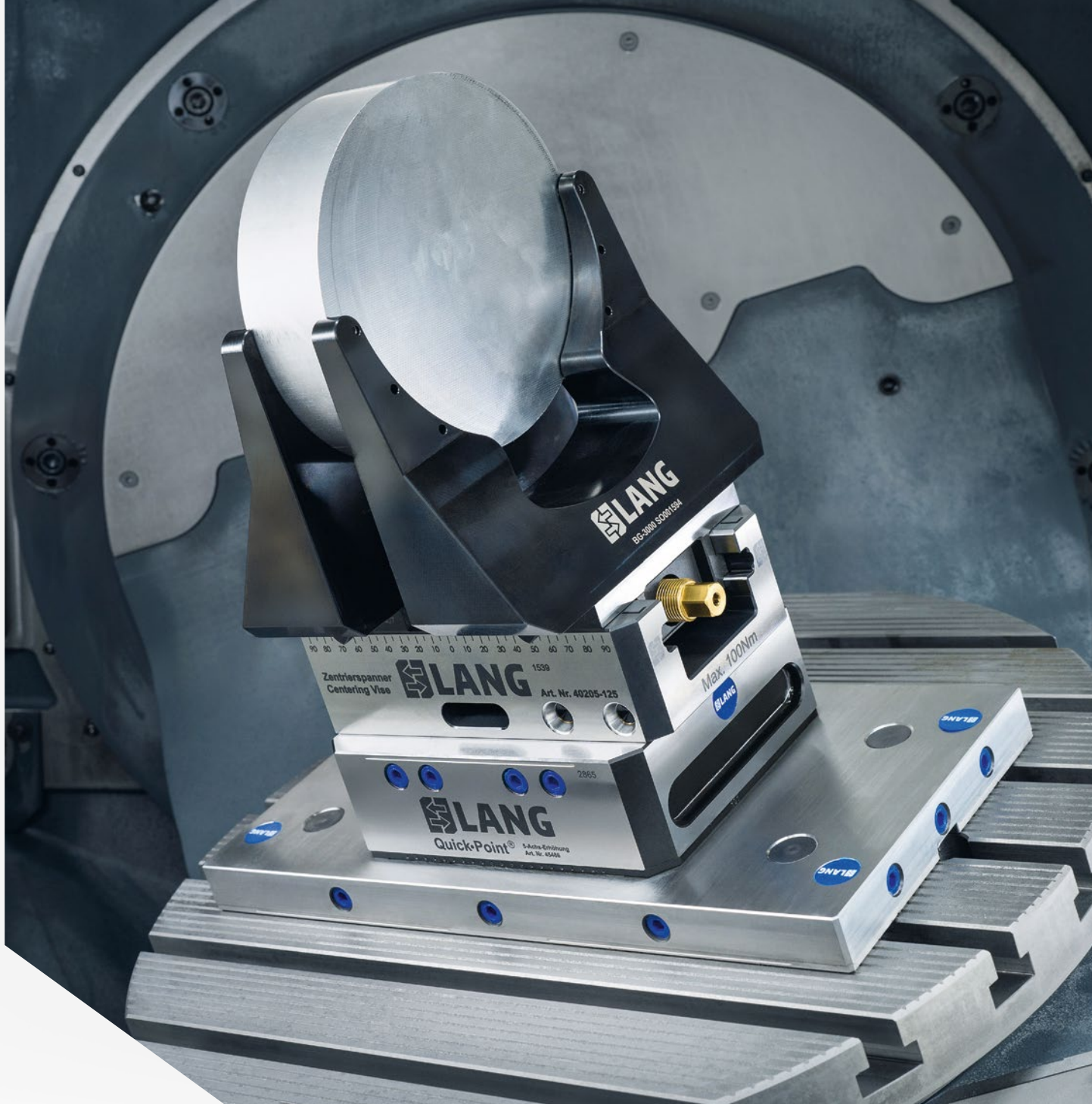
v Neuhausenu auf den Fildern. Toto oddělení se specializuje na individuální upínací řešení v rámci celého produktového portfolia LANG a nabízí kompletní řešení na míru pro vaše konkrétní použití. Od konzultace (v případě potřeby i přímo u vás), přes konstrukční návrh až po výrobu – společně s vámi vypracujeme řešení přizpůsobené vašim požadavkům. V této brožůře naleznete několik příkladů již realizovaných projektů z oblastí automatizace, nulového bodu a upínání obrobků, které by pro vás mohly být rovněž zajímavé.

Výhody:

- **Zvýšení produktivity při současném snížení výrobních nákladů**
- **Zvýšení ziskovosti a konkurenceschopnosti**
- **Zlepšená kvalita a opakovatelnost obrobků díky ideálnímu přizpůsobení konkrétním požadavkům na daný díl**

Kontakt

→ systems@protechnik.cz



LANG Technik Katalog

Kompletní produktová nabídka

Objevte nové možnosti, jak zvýšit produktivitu a hospodárnost ve vaší firmě. Tato brožura vám poskytla přehled o našich různých produktových skupinách. **Pro podrobné informace o jednotlivých produktech a velikostech vám doporučujeme nahlédnout do našeho aktuálního katalogu.** Katalog vám rádi zašleme zdarma – domů nebo do vaší firmy.

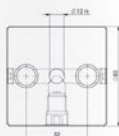


Objednejte si nyní
naš katalog zdarma!

ZERO POINT CLAMPING

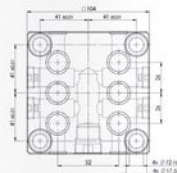
QUICK-POINT® 52

Quick-Point® 52 single plates



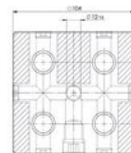
QUICK-POINT® 52 DUO2, GRID PLATE 85 × 85 × 27 MM, WITHOUT MOUNTING BORES

ITEM NO.	DIMENSIONS	WEIGHT
45502	85 × 85 × 27 mm	1.4 kg
45004	Set mounting bores according to customer's request	
45002	Set keyways according to customer's request	



QUICK-POINT® 52 DUO6, GRID PLATE 104 × 104 × 27 MM, WITH MOUNTING BORES FOR QUICK-TOWER

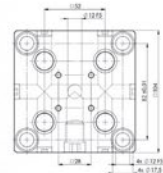
ITEM NO.	DIMENSIONS	MOUNTING BORES	WEIGHT
75606	104 × 104 × 27 mm	82 × 82 mm	1.8 kg



QUICK-POINT® 52, GRID PLATE 104 × 104 × 27 MM, WITHOUT MOUNTING BORES

ITEM NO.	DIMENSIONS	WEIGHT
45500	104 × 104 × 27 mm	2.0 kg
45004	Set mounting bores according to customer's request	
45002	Set keyways according to customer's request	

Suitable Quick-Point item No. 44502 (page 22)



QUICK-POINT® 52, GRID PLATE 104 × 104 × 27 MM, WITH MOUNTING BORES FOR QUICK-TOWER

ITEM NO.	DIMENSIONS	MOUNTING BORES	WEIGHT
75600	104 × 104 × 27 mm	82 × 82 mm	1.8 kg

ZERO POINT CLAMPING

WORKHOLDING

WORKHOLDING

Tiráž

Titul:

LANG Technik přehled produktů
Tisk 09/2025

Vydavatel:

LANG Technik GmbH
Albstraße 1-6
D-73271 Holzmaden
Telefon: +49 7023 9585-0
Fax: +49 7023 9585-100
Internet: www.lang-technik.de
E-mail obecný: systems@protechnik.cz

Právní ustanovení:

Copyright © 2025
LANG Technik GmbH
Všechna práva vyhrazena. Tisk, zařazení do online služeb
a na internet, jakož i kopírování na datová média jako
CD-ROM, DVD apod., i částečně, jsou zakázány. Vyhrazujeme
si právo na tiskové chyby, omyly a změny.



protechnik systems s.r.o.

Svitavská 70

CZ-571 01 Moravská Třebová

Czech Republic

Tel.: +420 461 550 990

E-Mail: systems@protechnik.cz

Web: www.protechnik-systems.cz



→ facebook.com/langtechnik
→ instagram.com/langtechnik

→ youtube.com/langtechnik
→ tiktok.com/@langtechnik

→ linkedin.com/company/lang-technik